

机组型号	KH-500GF	
主用功率	500KW	625KVA
备用功率	550KW	687.5KVA

标准配置

- 重庆康明斯发动机（CCEC），型号：KTAA19-G7
- 无刷交流发电机（斯坦福、马拉松、英格等）
- 钢制共用底座
- 集成高效减震装置
- 风扇水箱冷却系统
- 24V启动马达和充电电机
- 空气滤清器、柴油滤清器、机油滤清器
- 自启动液晶控制屏（油温、油压、水温、转速等各种保护）
- 空气保护开关
- 24V启动直流高能启动型铅酸蓄电池与电池线（免维护）
- 工业用高效消音器
- 随机技术文件（机组使用手册、出厂实验报告、原厂质量文件等）

标准机组尺寸及重量

- 机组尺寸 (L×W×H)--(mm) 3500×1500×1900
- 净重 (kg, 不含冷却液及机油) 4500
- 噪音值 (dB(A),机组旁 1m) <105dB

发动机参数

型号	: KTAA19-G7	额定转速 (RPM)	: 1500
气缸数	: 6	最大输出功率 (kW)	: 610
气缸排列方式	: L	燃油规格、等级	: 中国0#(轻柴油)
缸径/行程 (mm)	: 159/159	燃油消耗量 (g/kWh)	: 206
气缸总容积 (L)	: 18.9	润滑油规格、等级	: API-CD 级以上
压缩比	: 13:1	润滑油总容量 (L)	: 50
进气方式	: 废气涡轮增压, 空空中冷	最高润滑油温度 (°C)	: 121
调速方式	: 高精度电子调速	排烟最高温度 (°C)	: 584
节温器调节温度范围(°C)	: 82-93	进气阻力(kPa)	: 2.49
允许最大背压 (KPa)	: 10	进气量 (L/S)	: 750
冷却方式	: 闭式循环水冷	排气量 (L/S)	: 2054
冷却液容量(L)仅发动机	: 30	最高冷却液温度 (°C)	: 104

发电机参数

设计标准 满足 GB755, BS EN60034, BS5000, VDE0530, NEMA MG1-32, IEC34等标准

励磁方式	自励磁	励磁控制方式	AVR
绝缘等级	H	防护等级	IP22/23
温升等级	H	额定功率因数	0.8
绕组节距	2/3	电压调整率	$\leq \pm 1.0\%$
电压调整范围	$\geq \pm 10\%$	轴承数	1

标定环境

·环境温度： $\leq 40^{\circ}\text{C}$

·相对湿度： $\leq 60\%$

·海拔高度： $\leq 1000\text{m}$

·符合 ISO3046 及 ISO8528 的要求。

可选件配置

·ATS自动负载转换柜

·自动并车并机柜（丹麦DEIF模块）

·集装箱型发电机组

·移动拖车型电站

·防雨罩型发电机组

·静音型移动电站

·远程微机接口

·运行500-1000小时零配件